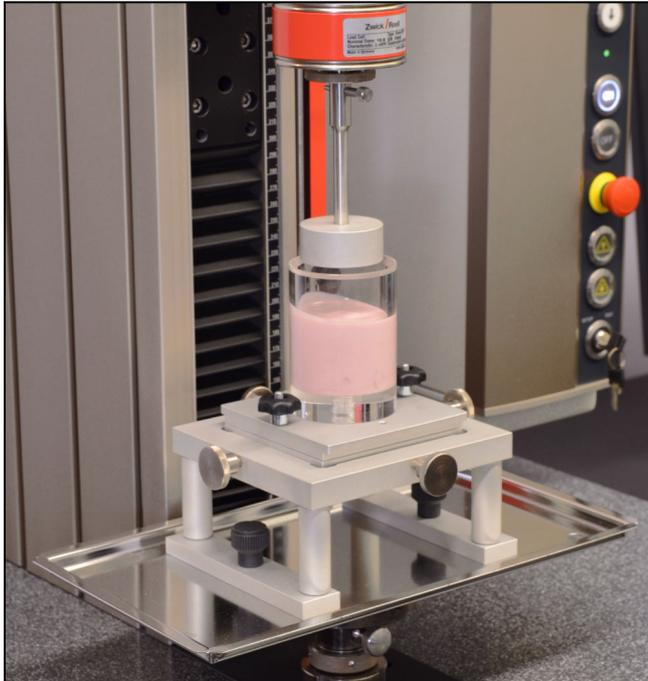
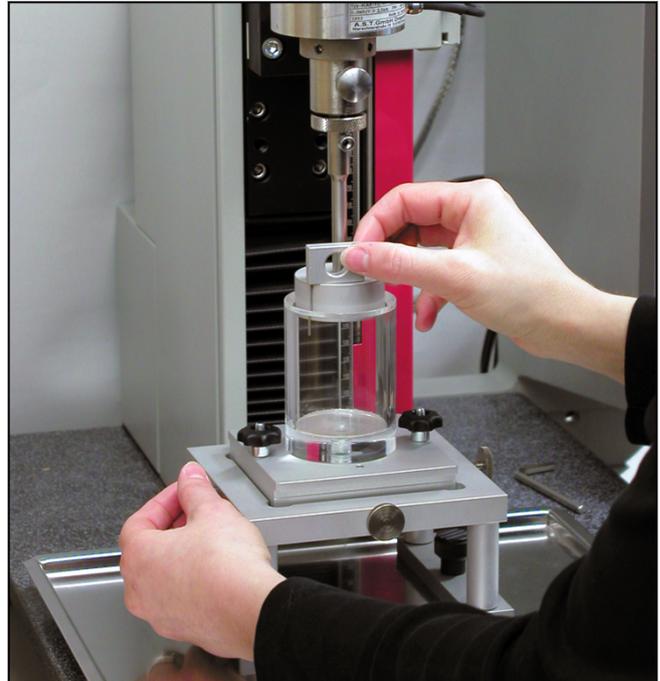


Produktinformation Rückextrusions-Vorrichtung

CTA: 73286 41210



Rückextrusionsvorrichtung



Einrichten der Rückextrusionszelle

Anwendungsbereich

Prüfung der Viskosität von flüssigen und pasteusen Massen

• Probenmaterial:

Flüssige und pasteuse Massen (z. B. Joghurt, Soßen, Öle, Fruchzubereitungen)

Funktionsbeschreibung

Das Prinzip der Rückextrusions-Vorrichtung basiert auf der Verdrängung des Prüfmateri als durch einen Ringspalt zwischen Kolben und Zelle.

Die Prüfmasse wird in die Zelle eingefüllt. Der Kolben fährt in der Zelle nach unten und drückt damit das Material durch den Ringspalt nach oben. Beim Zurückfahren des Kolbens fließt das Material erneut durch den Ringspalt in den Raum unter dem Kolben zurück.

Vorteile und Merkmale

- Der Prüfzyklus kann beliebig oft mit frei wählbaren Schergeschwindigkeiten wiederholt werden. Damit können Sie die Prüfung nicht nur optimal an Ihr Prüfgut anpassen, sondern Sie erhalten außerdem mit einer einzigen Prüfung die Viskositäten über das gesamte Schergefälle.
- Messungen sind auch direkt in den Gebinden der laufenden Produktion möglich. Eine Vorbeanspruchung des Materials durch Umfüllen wird damit ausgeschlossen.

- Strömungseinflüsse, die in Produktionsanlagen auftreten, können nachgebildet werden.
- Durch die Verwendung eines größeren Ringspalts lassen sich auch Fruchzubereitungen prüfen.
- Bei Bedarf kann eine automatische Vorkonditionierung des Materials vorgenommen werden.
- Mit den Justierhilfen lässt sich der Ringspalt einfach und genau einrichten.
- Eine Einsatzplatte mit Passstiften stellt sicher, dass die Rückextrusions-Zelle auch nach dem Reinigen wieder passgenau sitzt.
- Prüfergebnisse an Newton'schen Flüssigkeiten korrelieren mit den Ergebnissen aus Messungen mit Rotationsviskosimetern. Bei Nicht-Newton'schen Flüssigkeiten erhalten Sie reproduzierbare, vergleichbare Prüfergebnisse, meist mit empfindlicheren Ausprägungen als bei den Rotationsviskosimetern.

Produktinformation

Rückextrusions-Vorrichtung

Technische Daten

Typ	Rückextrusions-Vorrichtung	
Artikel-Nr.	325832 ¹⁾	
Prüfkraft F_{\max}	500	N
Extrusionsbehälter (Rückextrusionszelle):		
Durchmesser, innen	50	mm
Höhe	69	mm
Umgebungstemperatur	+10 ... +35	°C
Anschluss, oben	Ø 8 mm	
Anschluss, unten	universelle Arbeitsplattform	

1) Hierfür ist der lokale Eingriffsschutz oder eine Schutzvorrichtung erforderlich..

Erforderliches Zubehör

Stempelhalter

Artikel-Nr.	324659	
Prüfkraft F_{\max}	1	kN
Anschluss, oben	Bolzen Ø 8 mm	
Umgebungstemperatur	-70 ... +250	°C

Stempelteller (1 x erforderlich)

Beschreibung	Artikelnummer
Ø 40 mm, zylindrische Höhe 20 mm, Kegelfläche 160°, inkl. Justierhilfe	325834
Ø 46 mm, zylindrische Höhe 20 mm, Kegelfläche 160°, inkl. Justierhilfe	325836
Ø 47 mm, zylindrische Höhe 20 mm, Kegelfläche 160°, inkl. Justierhilfe	325838
Ø 48 mm, zylindrische Höhe 20 mm, Kegelfläche 160°, inkl. Justierhilfe	325840
Ø 35/40/45 mm, aus Plexiglas, 3 Stück, Höhe ca. 6 mm, F_{\max} 100 N	325842

- Universale Arbeitsplattform (Artikel-Nr. 085019)